



## MODELO

### Guante Welding Soldadura

Carnaza cosido con Aramida

Ref. **330039 - 14" - 330040 - 16"**



## DESCRIPCIÓN

El Guante Welding Soldadura de puño abierto está hecho en 100% cuero cosido con Aramida. Tiene un refuerzo adicional en palma para mayor protección. Este guante es suave al tacto y confortable. Resiste a la tensión, abrasión y a la inflamabilidad. Ofrece una excelente protección manual y libertad de movimientos al usuario.

## TALLA

14"

16"

## ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016 EN 12477 y EN 407

## COMPOSICIÓN

Cuero

Cosido con Aramida



EN 12477



TIPO A

EN 407



413X4X

## CARACTERÍSTICAS

- Guante de cuero que ofrece mayor resistencia.
- Tiene refuerzo en la palma y pulgar para mayor rendimiento y durabilidad.
- Tiene mayor acolchonamiento interno lo que permite mayor confort y protección a altas temperaturas.
- Su carnaza tratada permite libre maniobrabilidad y libertad de movimientos para el usuario.
- Mayor cubrimiento de sus costuras con rodachispas para garantizar que no se descosa con facilidad.

## APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Trabajos de aplicaciones al calor.
- Manejo de objetos calientes.
- Trabajos de soldadura.
- Construcción.
- Metalmecánica.

## PRECAUCIONES DE USO

- No lavar en máquina.
- No usar secadora.
- No enfrentarlo a máquinas de alta velocidad como, sierras, taladros eléctricos, etc.
- Almacenar en un lugar fresco y seco.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado. Luego de su uso o cumplido el ciclo de vida útil los guantes pueden estar contaminados con diferentes materiales. Desecharlos de acuerdo a las normas locales establecidas.



**MODELO**

**Guante Welding Soldadura**

## TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

### EN 388 RIESGOS MECÁNICOS

Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
<b>A</b>	<b>Resistencia a la abrasión (Ciclos)</b>	100	500	2000	8000	-
<b>B</b>	<b>Resistencia al corte por cuchilla (Índice)</b>	1,2	2,5	5	10	20
<b>C</b>	<b>Resistencia al rasgado (Newtons)</b>	10	25	50	75	-
<b>D</b>	<b>Resistencia a la perforación (Newtons)</b>	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
<b>E</b>	<b>Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)</b>	2	5	10	15	22	30



El pictograma esta acompañado de un número de 6 dígitos.

La actualización 2020 de esta norma, establece que los guantes que no cumplan con ningún nivel de inflamabilidad, es decir que tenga una X en el primer dígito, deberán llevar el pictograma de “humo” :

#### **A: Resistencia a la inflamabilidad:**

Tiempo durante el cual el material queda ardiendo y continúa consumiéndose después de que la fuente de ignición haya sido consumida.

#### **B: Resistencia al calor por contacto:**

Temperatura (100°C a 500°C) a la cual la persona que lleva el guante no sentirá dolor (Peridos de por lo menos 15 seg).

#### **C: Resistencia al calor convectivo:**

Tiempo durante el cual el guante es capaz de retrasar la transferencia del calor de una llama.

#### **D: Resistencia al calor radiante:**

Tiempo necesario para alcanzar un nivel de temperatura determinado.

#### **E: Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido:**

Cantidad de proyecciones necesarias para elevar el guante a una temperatura determinada.

#### **F: Resistencia a grandes proyecciones de metal fundido:**

Cantidad de proyecciones necesarias para elevar el guante a una temperatura determinada.



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto

EN 407



413X4X

### UNE -EN 407. RIESGOS TÉRMICOS DE CALOR Y FUEGO

NIVELES DE RENDIMIENTO			1	2	3	4
<b>A</b>	Inflamabilidad	Post inflamación	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
		Post incandescencia	Sin requisito	≤120"	≤25"	≤5"
<b>B</b>	Calor por contacto	15 segundos a	100°C	250°C	350°C	500°C
<b>C</b>	Calor convectivo	Transmisión de calor (HIT)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
<b>D</b>	Calor radiante	Transmisión de calor (t <sub>3</sub> )	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
<b>E</b>	Pequeñas salpicaduras de metal fundido	N° de gotas necesarias para obtener una elevación de temperatura a 40°C	≥10"	≥15"	≥25"	≥35"
<b>F</b>	Grandes masas de metal fundido	Gramos de hierro fundido necesarios para provocar una quemazón superficial	30	60	120	200



Esta Norma Europea especifica los requisitos y métodos de ensayo para los guantes de protección usados en procesos manuales de soldadura y corte de metales y procesos relacionados. Según sus prestaciones, los guantes de protección para soldadores se clasifican en dos tipos.

**Tipo A** se recomiendan para otros procesos de soldado.

**Tipo B** se recomiendan cuando se requiere una gran destreza como en la soldadura TIG.

El Tipo A o B debe aparecer marcado en el producto, en su embalaje y en las instrucciones de uso.



<b>REQUISITOS (NIVELES EN 388 y EN 407)</b>	<b>TIPO A</b>	<b>TIPO B (GRAN DESTREZA, TIG, SOLDADURA)</b>
Abrasión	2	1
Corte	1	1
Desgarro	2	1
Pinchazos	2	1
Comportamiento ante quemaduras	3	2
Calor de contacto	1	1
Calor convectivo	2	-
Pequeñas salpicaduras	3	2

